

**DU 22 AU 26 MAI 2024  
À ST GERMAIN L'HERM**

# Fête de la Nature

## 2<sup>ème</sup> édition

**Animations, balades,  
ateliers, expo,  
concert, marché  
Restauration et buvette**

**Demandez le programme !**

IPNS ADACL, Mairie, 63630 Saint-Germain-l'Herm



**le\_colibri\_café\_associatif**  
**04 73 72 06 60 / contact@adacl.org**

Soutenu par

